evik
cable pulling systems

ατσαλίνες υαλόνημα
fiberglass duct rodders

οδηγίες χρήσης
product manual

γκάμα προϊόντων / product range

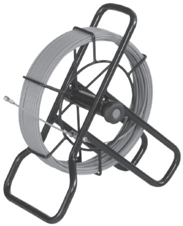
Ø4,5	Art.No.	L (m)
	AK AT 130e	30
	AK AT 131e	40
	AK AT 132e	50
	AK AT 133e	60

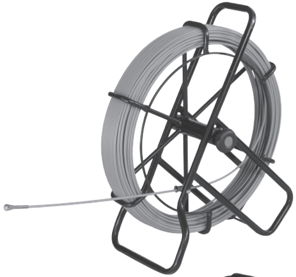
Ø6	Art.No.	L (m)
	AK AT 043e	30
	AK AT 044e	40
	AK AT 045e	50
	AK AT 046e	60
	AK AT 047e	70
	AK AT 048e	80

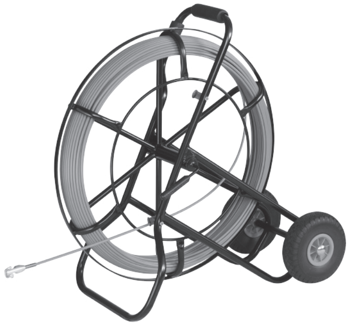
Ø9	Art.No.	L (m)
	AK AT 049e	50
	AK AT 050e	60
	AK AT 051e	70
	AK AT 052e	80
	AK AT 053e	100
	AK AT 054e	120
	AK AT 055e	150

Ø11	Art.No.	L (m)
	AK AT 056e	100
	AK AT 057e	120
	AK AT 058e	150
	AK AT 059e	200
	AK AT 060e	250
	AK AT 061e	300

ergonomic series [e]





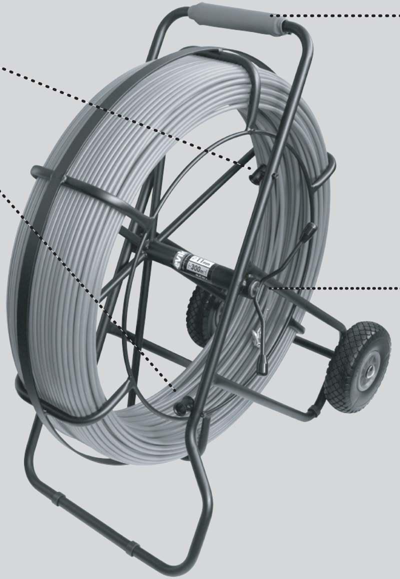


τεχνικές προδιαγραφές / technical specifications

διάμετρος ατσαλίνας (mm) rod diameter (mm)	διάμετρος σωλήνας (mm) pipe diameter (mm)	ελάχιστη ακτίνα καμπής (mm) minimum bending radius (mm)	ικανότητα ώθησης thrust ability	αντοχή θραύσης νήματος (kg) rod breaking strength (kg)	αντοχή έλξης (kg) pulling strength (kg)
Ø4,5	Ø40-60	90	☆ ☆ ☆	1050	170
Ø6	Ø50-80	110	☆ ☆ ☆ ½	1900	230
Ø9	Ø63-150	170	☆ ☆ ☆ ☆	4500	340
Ø11	Ø63-200	220	☆ ☆ ☆ ☆ ☆	6900	500

Δύο οδηγοί εξόδου νήματος
για την βέλτιστη όδευση
της ατσαλίνας.
Εκχειλωμμένα άκρα οδηγών
για την προστασία
του νήματος.

Two rod-out guides,
giving ability to work
in 2 directions.
Curved edges avoiding
damage of PP surface.

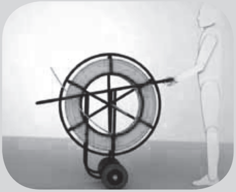


Λαβές για σταθερότητα
και ασφάλεια στο
κράτημα.

Hand grips for safe
handling and stability.

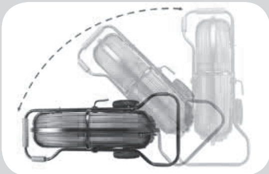
Μεταλλικό φρένο
για μέγιστη αντοχή
και πλαστική λαβή
για άνεση στο χειρισμό
του.

Steel brake for
maximum durability
with plastic grip for
comfortable handling.



Καινοτόμος εργονομικός
σχεδιασμός, ο οποίος συντελεί
στην βέλτιστη λειτουργία
του στροφείου: ανασήκωση,
μεταφορά και τοποθέτηση.

Handle and wheels ergonomically
mounted, for better usage when:
lift, carry and lay down the duct rodder.



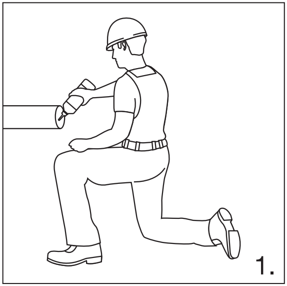
Δυνατότητα λειτουργίας
του στροφείου οριζόντια
και κάθετα.

Operates in horizontal
and vertical position.

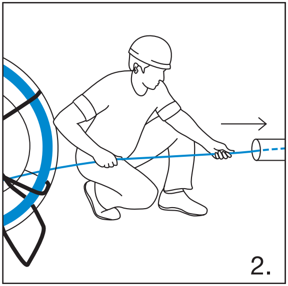
ελ υποδείξεις ασφαλείας

- ⚠**Προσοχή** η ατσαλίνα υαλόνημα χρησιμοποιείται μόνο ως οδηγός για το πέρασμα συρματοσχοίνου ή ειδικού ιμάντα με τον οποίο θα γίνει η έλξη καλωδίου / φορτίου.
- Η ατσαλίνα υαλόνημα δεν ενδείκνυται για την έλξη μεγάλων φορτίων.
- ⚠**Προσοχή** αν χρησιμοποιηθεί απευθείας για την έλξη φορτίου βαρύτερου από τις προδιαγραφές της (βλ. σελ. 4) ενδέχεται τα άκρα της να αποκολληθούν.
- Να τηρούνται αυστηρά οι προδιαγραφές της ατσαλίνας υαλόνημα (βλ. σελ. 4).
- ⚠**Προσοχή** σε περίπτωση μη τήρησης των προδιαγραφών σχετικά με την ακτίνα καμπής ενδέχεται η ατσαλίνα να σπάσει λόγω της ειδικής σύνθεσης της.

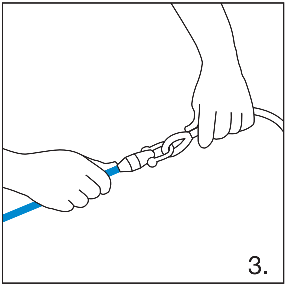
ελ υποδείξεις χρήσης



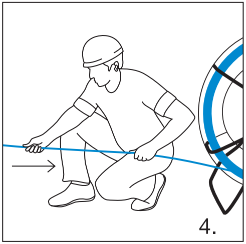
1. Λιπάνετε την είσοδο του αγωγού με το ειδικό λιπαντικό evik - Heavy Duty (βλ. φωτ. 5, σελ 10).



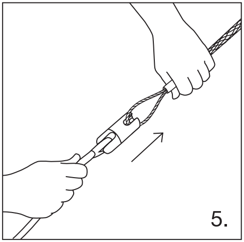
2. Περάστε την ατσαλίνα μέσα στον αγωγό.



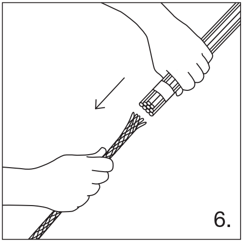
3. Αφού περάσετε την ατσαλίνα, δέστε στην θηλία έλξης της το συρματόσχοινο /ιμάντα.



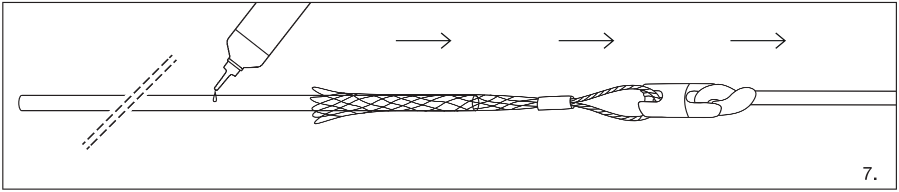
4. Τραβήξτε την ατσαλίνα για να περάσει το συρματόχοινο/ ιμάντας μέσα στον αγωγό.



5. Αφού το περάσετε, δέστε στον ιμάντα την ειδική κάλτσα έλξης. (βλ. φωτ.8, σελ.10).



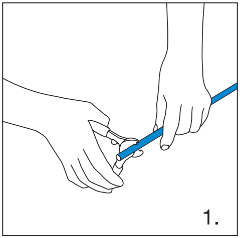
6. Τοποθετείστε μέσα στην κάλτσα έλξης τα καλώδια, αν είναι πολλά τα ενώνετε με μονωτική ταινία.



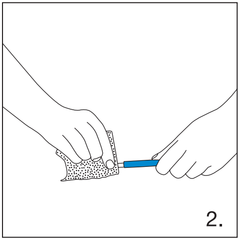
7. Βάλτε λιπαντικό ξανά στον αγωγό καθώς και πάνω στα καλώδια. Τραβήξτε με τον ιμάντα την κάλτσα έλξης με τα καλώδια.

evik
cable pulling systems

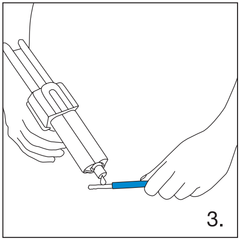
συντήρηση και επισκευή ατσαλίνας υαλόνημα



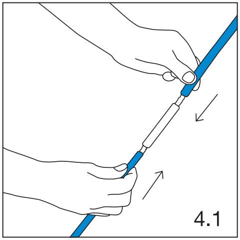
1. Αφαιρέστε πολύ προσεκτικά με ένα μαχαίρι ή απογυμνωτή τη μόνωση (PP) του υαλονήματος. Όταν η επισκευή είναι στην άκρη του νήματος: περίπου
10mm για την ø4,5mm
18mm για την ø6mm
24mm για τις ø9mm & ø11mm.
Όταν η επισκευή είναι σε ενδιάμεσο σημείο του νήματος: περίπου
5mm για την ø4,5mm
9mm για την ø6mm
12mm για την ø9mm & ø11mm.
⚠Προσοχή μη χαράξετε το υαλόνημα.



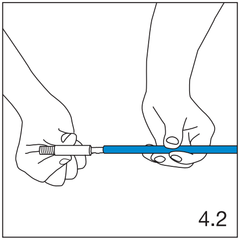
2. Καθαρίστε την επιφάνεια του υαλονήματος με ένα γυαλόχαρτο.



3. Αλείψτε στο υαλόνημα και στην αρχή της μόνωσης (PP) την ειδική κόλλα (βλ.φωτ. 7, σελ. 10).



4.1 Περάστε και σπρώξτε τον σύνδεσμο επισκευής (βλ.φωτ. 3, σελ. 10), αν έχει σπάσει σε ενδιάμεσο σημείο του νήματος. Αφήστε να στεγνώσει η κόλλα για 24 ώρες.



4.2 Περάστε και σπρώξτε το άκρο σύνδεσης (βλ.φωτο 4, σελ.10) αν έχει σπάσει στην άκρη του νήματος. Αφήστε να στεγνώσει η κόλλα για 24 ώρες.

παρελκόμενα για βέλτιστη απόδοση της ατσαλίνας υαλόνημα

- Η ατσαλίνα υαλόνημα που αγοράσατε έχει ήδη θηλιά έλξης (βλ. φωτ. 1, σελ. 10).

- Προτείνουμε να προμηθευτείτε και το ροδάκι, το οποίο συμβάλει στην καλύτερη διείσδυση της ατσαλίνας μέσα στον αγωγό (βλ. φωτ. 2, σελ. 10).

- Οι σύνδεσμοι ένωσης συντελλούν στο να επισκευάσετε την αστσαλίνα αν σπάσει σε ενδιάμεσο σημείο. (βλ. φωτ. 3, σελ. 10).

- Το άκρο σύνδεσης χρησιμοποιείται για να επισκευάσετε την ατσαλίνα όταν αποκολληθεί το ήδη υπάρχον άκρο, λόγω έλξης μεγαλύτερου φορτίου από το επιτρεπόμενο βάση τεχνικών προδιαγραφών (βλ. φωτ. 4, σελ. 10)

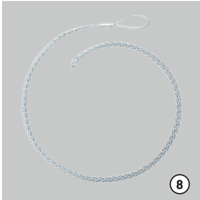
- Διατίθενται κάλτσες έλξης καλωδίων, (φωτ. 8, σελ. 10) οι οποίες:
  - ✓ Μειώνουν σημαντικά τη δύναμη έλξης
  - ✓ Προσφέρουν μεγαλύτερη ασφάλεια στην έλξη καλωδίων
  - ✓ Προσδίδουν μεγαλύτερη διευσδυτική ικανότητα
  - ✓ Συντελούν στην έλξη ενός ή περισσοτέρων καλωδίων χωρίς τη χρήση κόφτη ή απογυμνωτή

- Το λιπαντικό **evik** - Heavy Duty (βλ. φωτ. 5, σελ. 10)
  - ✓ Μειώνει την τριβή μέχρι και 80%.
  - ✓ Προστατεύει τη μόνωση του καλωδίου
  - ✓ Μειώνει σημαντικά τη δύναμη και το χρόνο έλξης

- Η λαστιχένια λαβή έλξης προστατεύει την ατσαλίνα από σπάσιμο και τον επαγγελματία από πλήγωμα του χεριού του (βλ. φωτ. 6, σελ. 10)

- Ο μετρητής ενδύκνειται κυρίως στα μεγάλα μήκη και συντελεί στη μέτρηση του μήκους της ατσαλίνας καθώς αυτή εισχωρεί στον αγωγό (βλ. φωτ. 9, σελ.10)

για την πλήρη γκάμα εξαρτημάτων της ατσαλίνας υαλόνημα επισκεφτείτε τον σύνδεσμο
http://www.evik.gr/el/products/12-accessories



⚠ **Προσοχή:** Προτείνεται όπου υπάρχει σπείρωμα (είτε σε εξάρτημα είτε σε σύνδεση εξαρτημάτων) να μπαίνει λίγη απλή κόλλα για ασφάλεια κατά τη χρήση.

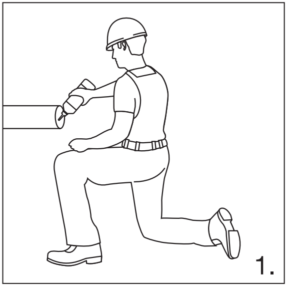
safety notes

en

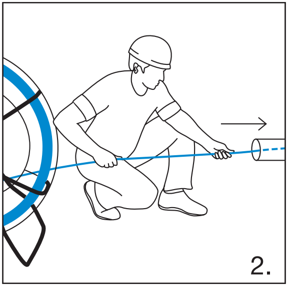
- ⚠ **Attention** fiberglass duct rod is used only as a driver, to pass the wire rope/ rope, with which cables should be pulled (pulling rope)
- Fiberglass duct rod should not be used to pull directly heavy loads
- ⚠ **Attention** In case of direct pulling of heavier loads than those of technical specifications (pg. 4), metallic terminals may be detached
- Technical specifications of fiberglass duct rods should be strictly followed (p. 4)
- ⚠ **Attention** in case bending radius instructions are not followed, fiberglass rod might break due to its composition

working advice

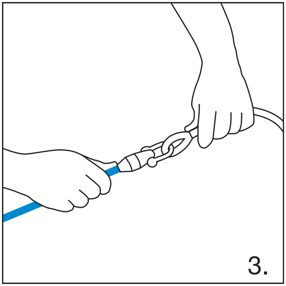
en



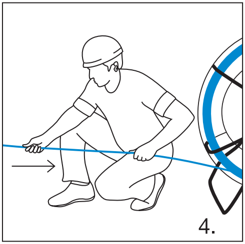
1. Apply lubricant evik - Heavy Duty on the pipe entrance (photo 5, p.15)



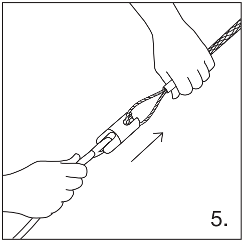
2. Pass the fiberglass rod through the pipe



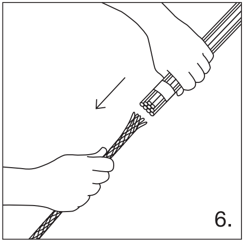
3. Afterwards, tie at its eyelet the pulling rope



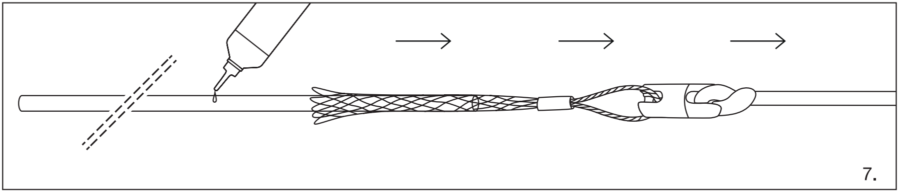
4. Pull the fiberglass rod, to pass the rope through the pipe



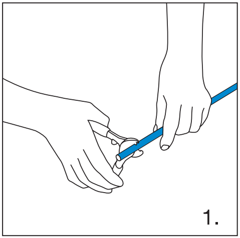
5. Then, tie at the rope the cable pulling grip (photo 8, p.15)



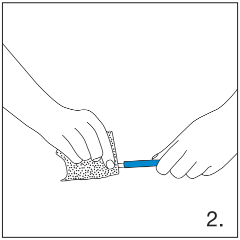
6. Pass cables in the cable pulling grip. Grip many cables together by using insullation tape



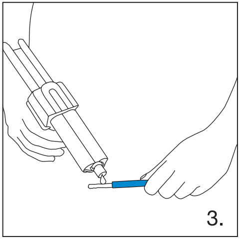
7. Apply some more lubricant on cables and in the pipe entrance.
Pull cable grip with the pulling rope



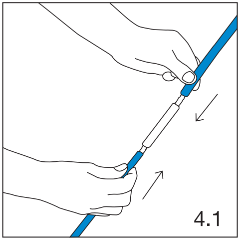
1. Carefully remove the (PP) outer coating with a knife or stripper. For repair when the rod is cut at the starting point: approximately
10mm for ø4,5mm
18mm for ø6mm
24mm for ø9 & ø11mm.
For repair when the rod is cut in between approximately:
5mm for ø4,5mm
9mm for ø6mm
12mm for ø9 & ø11.
⚠ Attention not to wound the fiberglass core



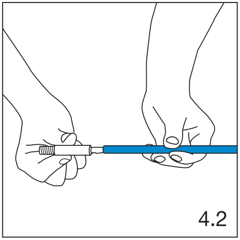
2. Clean the fiberglass core surface with a sandpaper



3. Apply glue on the fiberglass core and on the (PP) outer coating (photo 7,p.15)



4.1 Place and push: the repair connection joint (photo 3, p.15) in case the fiberglass rod is cut in between. Leave the glue to dry for 24 hours.



4.2 Place and push: the stating joint (photo 4, p.15) in case fibergladd rod breaks at its starting edge. Leave the glue to dry for 24 hours.

en accessories for maximum performance of fiberglass rod

- Fiberglass rod you bought comes with its corresponding eyelet (photo 1, p. 15)

- We also suggest to buy starting roller, which facilitates quick and easy penetration (photo 2, p. 15)

- Connection joints facilitates the repair of the fiberglass rod in case it is cut in between (photo 3, p. 15)

- Starting/ ending joint facilitates the repair of the fiberglass rod in case it breaks at the starting point (photo 4, p.15)

- A wide range of cable pulling grips is available (photo 8, p. 15), which result in:

  ✓ Reducing significanlty the required pulling strength

  ✓ Offering higher security and safety while pulling

  ✓ Facilitating penetration due to their flexibility

  ✓ Pulling more than one cables without using any tools (stripper, cutter)

- **evik** - Heavy Duty lubricant (photo 5, p. 15), which:

  ✓ Reduces friction up to 80%
  ✓ Protects the cable insullation
  ✓ Reduces significantly the pulling strength and time

- Rubber pulling grip protects the fiberglass rod from breaking and the technician from hurting his hand (photo 6, p. 15)

- Counter is suggested for the long duct rodders, facilitating length counting of the duct rodder during its penetration (photo 9, p. 15)

for a more complete range of accessories for fiberglass duct rodders please visit:
http://www.evik.gr/en/products/12-accessories

⚠ **Attention:** It is suggested to apply in every thread (either of the metallic acessory or at the connection of metallic accessories) some light glue for safety durign usage.

εξυπηρέτηση πελατών και υποστήριξη

Αγαπητοί πελάτες, συγχαρητήρια για την αγορά σας και σας ευχαριστούμε για την εμπιστοσύνη που δείχνετε στην εταιρεία **evik** μέσω των αγορών σας.
Μη διστάσετε να επικοινωνήσετε μαζί μας για οποιοδήποτε θέμα τεχνικής υποστήριξης προκύψει.

Η ομάδα τεχνικών συμβούλων της **evik** θα χαρεί να σας υποστηρίξει

τηλ: 216 7005131
email: info@evik.gr

customer support and service

Dear customers, congradulations on your purchase and thank you for trusting **evik** company and its products.

Please, do not hesitate to contact us for technical support or further information you need.

Our customer service and technical department representatives shall be glad to support you.

t.: +30 216 7005131
email: info@evik.gr

cable pulling systems

Karanikolas Group
Επιδαύρου 12, Αγ. Ι. Ρέντης, 18233
Πειραιάς, Ελλάδα

t. 210 4256749, 216 7005131

e. info@evik.gr

www.evik.gr

Karanikolas Group
12 Epidavrou Str., 18233, Ag.I.Rentis,
Piraeus, Greece

t. +30 210 4256749, +30 216 7005131

e. info@evik.gr

www.evik.gr